

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 安康恒昶精密装备制造产业园

建设单位: 陕西安康海润恒昶科技有限公司

编制日期: 2023 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	安康恒昶精密装备制造产业园一期					
项目代码	2020-610962-35-03-068280					
建设单位联系人	蔡红琳	联系方式	15399154156			
建设地点	陕西省安康市汉滨区恒口示范区工业产业园					
地理坐标	东经：108°44'34.526" 北纬：32°44'40.035"					
国民经济行业类别	通用设备制造业	建设项目行业类别	69 通用设备制造 通用零部件制造 347			
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目			
项目审批（核准/备案）部门（选填）	恒口示范区（实验区）经济发展与招商局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2020-610962-35-03-068280			
总投资（万元）	4000	环保投资（万元）	74			
环保投资占比（%）	1.85%	施工工期	7 个月			
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	33333.3			
专项评价设置情况	无					
规划情况	无					
规划环境影响评价情况	无					
规划及规划环境影响评价符合性分析	无					
其他符合性分析	1、三线一单符合性分析 表1-1 本项目与“三线一单”的符合性分析 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">三线一单</td><td style="width: 70%; text-align: center;">本项目</td><td style="width: 20%; text-align: center;">符合性</td></tr> </table>			三线一单	本项目	符合性
三线一单	本项目	符合性				

	生态保护红线	根据安康市人民政府《关于印发安康市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（安政发〔2021〕18号）细化生态环境分区管控要求。优先保护单元以生态优先为原则，突出空间布局约束，依法禁止或限制大规模、高强度工业开发和城镇建设活动，开展生态功能受损区域生态保护修复活动，确保重要生态环境功能不降低。重点管控单元应优化空间布局。加强污染物排放控制和环境风险防控，提升资源利用效率，解决突出生态环境问题。一般管控单元主要落实生态环境保护基本要求。本项目所在地属于安康市环境管控单元中的“重点管控单元”，重点管控单元是指涉及水、大气、土壤、自然资源等资源环境要素重点管控的区域，主要包括城镇规划区、产业园区和开发强度大、污染物排放强度高的区域等，重点管控单元应优化空间布局提升资源利用效率、加强污染减排治理和环境风险防控为重点，解决突出生态环境问题。本项目位于恒口示范区工业产业园，运营过程中采取环评提出的环保措施后各项污染物均能够达标排放，对区域环境影响较小，符合重点管控单元要求。			符合
	环境质量底线	环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。本项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值；地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅱ类标准；声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。项目采取环评提出的各项环境保护措施后，污染物可以做到达标排放，对区域大气、水、声环境影响较小，不会对项目所在区域环境质量产生明显不利影响，不触及环境质量底线。			符合
	资源利用上线	资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破红线。本项目为精密装备制造项目，主要原材料为铝棒等，生产过程中使用少量水，因此项目符合资源利用上线。			符合
	环境准入负面清单	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线及资源利用上线，以清单的方式列出禁止、限值等差别化环境准入条件和要求。本项目不涉及《陕西省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》，本项目不属于有色金属采选等行业，在运营期间产生的各污染物在严格落实相关环保措施后均达标排放，不会向土壤环境转移。产生的危险废物利用危废暂存间暂存，并定期交资质单位处理，且本项目不属于高耗能产业。			符合
	安康市生态环境准入负面清单符合性分析				
适用范围	管控维度	管控要求	本项目情况	符合性	
安康市生	空间布局	在汉江流域新	本项目生产废水	符合	

态环境准入清单总体要求	约束	设、改设或者扩大排污口，应当符合水功能区划、水资源保护规划和防洪要求，未经许可不得设置入河排污口。	经过生物+膜处理设施处理后通过污水管网排入恒口污水处理厂。	
	污染物排放管控	禁止工矿企业在废水、废气和废渣处置过程中将污染物向土壤环境转移。	本项目在运营过程中产生的各项污染物在严格落实相关环保措施后均达标排放，不会向土壤环境转移。	符合
	环境风险防控	做好危险化学品运输环境风险防控。	本项目产生的危险废物暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处置。	符合
	资源开发利用效率	推动高耗能行业技术创新和改造升级，新建、改（扩）建项目必须达到强制性能耗限额标准先进值和污染物排放标准。	本项目不属于高耗能行业	符合

2、产业政策符合性分析

根据《产业结构调整指导目录（2021年修订本）》，本项目不属于限制类、淘汰类建设项目，项目生产使用的设备不含有产业政策中明令淘汰类设备，视为允许类，项目符合国家现行的产业政策要求。项目于2020年11月03日取得项目备案确认书，其项目代码：2020-610962-35-03-068280。项目符合地方行业的产业政策要求。

3、与相关环保政策及其规划的符合性分析

表1-2 本项目与相关环保政策及其规划的符合性

法律法规	要求	本项目情况	相符性
《陕西省投资限制类产业指导目录》	陕西省投资限制类产业分为农林业等十大类。	本项目为精密装备制造项目，不在限制类产业指导目录中。	符合

	《陕西省秦岭生态保护条例》	核心保护区海拔 2000 米以上的区域，秦岭山系主梁两侧各 1000m 以内，主要支脉两侧 500 米以内的区域，国家公园，自然保护区的核心保护区，世界遗产；饮用水水源一级保护区；自然保护区一般控制区中珍稀濒危野生动物栖息地与其他重要生态功能区集中连片，需要整体性、系统性保护的区域。 重点保护区海拔 1500 米至 2000 米之间的区域；国家公园、自然保护区的一般控制区，饮用水水源二级保护区；国家级和省级风景名胜区、地质公园、森林公园、湿地公园等自然公园的重要功能区，植物园、水利风景区；水产种质资源保护区、野生植物原生境保护区（点）、野生动物重要栖息地，国有天然林分布区，重要湿地，重要的大中型水库、天然湖泊；全国重点文物保护单位、省级文物保护单位； 秦岭范围内除核心保护区、重点保护区以外的区域，为一般保护区核心保护区不得进行与生态保护、科学研究无关的活动；重点保护区不得进行与其保护功能不相符的开发建设活动。一般保护区生产、生活和建设活动，应当严格执行法律、法规和本条例的规定。除核心保护区及重点保护区外为一般保护区，一般保护区实行产业准入清单制度。	项目区位于安康市恒口示范区工业产业园，海拔高度低于1500m，属于一般保护区，根据一般保护区的定位允许建设，目前一般保护区尚未制定产业准入清单，参考《陕西省国家重点生态功能区产业准入负面清单(试行)》，项目未列入限值和禁止类。	符合
--	----------------------	--	--	-----------

	《陕西省秦岭生态环境保护总体规划》	基于秦岭范围生态环境的垂直分布特征，统筹考虑气候的相似性、保护单元的连通性、生态功能的一致性和生态问题的突出性，按照海拔高度、主梁支脉。自然保护地分布等要素，划分为核心保护区、重点保护区和一般保护区，一般保护区内自然地理条件相对较好，人口密集，交通发达，产业集中，具有一定的发展空间，是资源环境承载能力相对较强的地区，主要承担实现社会质量发展、促进人与自然和谐共生的功能。	项目区位于安康市恒口示范区产业园区，属于一般保护区，建成后加强厂区管理、治理等措施，对生态环境影响较小，符合生态功能区的划分。	符合
	《安康市秦岭生态环境保护规划（2018-2025）》	安康市秦岭范围内除禁止开发区、限值开发区以外的区域，海拔1500米以下的区域为适度开发区。	项目地位于安康市恒口示范区，海拔高度1500m以下，属于适度开发区。	符合

从表1-2中可以看出，项目符合环保政策要求及其规划相关要求。

4、选址合理性分析

（1）环境敏感性

根据现场勘查，拟建项目所在地不属于自然保护区、森林公园、风景名胜区、地质公园等禁止开发的生态保护红线、重点保护生态红线以及脆弱生态保护红线区内，项目建设不会占用生态红线保护区。

（2）项目选址与环境功能区划的一致性

项目所在区域地表水执行《地表水环境质量标准》Ⅱ类标准，声环境执行《声环境质量标准》2类标准。正常生产情况下，在对废水、噪声和固废排放采取切实有效的污染防治措施后，项目产生的废水、噪声均能达标排放，固体废物均得到妥善处理，对区域环境的影响较小，符合环境功能区划要求。

综上，项目的选址合理。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

陕西安康海润恒昶科技有限公司成立于 2018 年 3 月，注册资金 1000 万元。公司主要经营精密金属组件、精密金属零部件生产、加工，精密气动元件，包括浮动接头、气缸导轨、夹抓组件、齿条、压轴等几十个系列，广泛应用于工业自动化、机械制造、钢铁及冶金等诸多行业。是一家为工业机器人及工业自动化配套精密组件的高新技术企业。

2020 年 11 月 03 日，企业取得陕西省企业投资项目备案确认书（项目代码：2020-610962-35-03-068280），项目建设精密装备加工车间 12152 平方米，建设配电房及相关生产配套设施，园区配套水、电、绿化等基础设施。项目建设基本情况如下：

项目名称：安康恒昶精密装备制造产业园一期

项目性质：新建

总投资：4000 万元

占地面积：50 亩

建设地点：陕西省安康市汉滨区恒口示范区工业产业园，厂址中心坐标：东经 108°44'34.526"、北纬 32°44'40.035"。

建设规模：建设精密装备加工车间 12152 平方米，建设配电房及相关生产配套设施，园区配套水、电、绿化等基础设施。

项目组成：项目主要包括主体工程、公用工程、储运工程、辅助工程及环保工程，项目组成见表 2-1

表 2-1 项目建设内容及规模一览表

类别	工程名称	工程规模	备注
主体工程	精密装备加工车间	建设精密装备加工车间 12152m²，其中有制造车间，电泳工艺车间等	新建
公用工程	供电	项目用水均来自当地供电网供电，设一间配电室。	新建
	给水	项目用水均来自当地供水管网。	新建
	排水	生产废水通过生物+膜过滤处理设施处理后，污生活污水经化粪池处理后，均通过污水管网排入恒口污水处理厂。	新建
	制冷、采暖	采用分体式空调提供制冷、采暖	新建
储运工程	仓库	在每处生产厂房内设置成品仓库及废料仓库。	新建
辅助工程	综合办公楼	建筑面积 4759.08m²，用于厂区内人员办公。	新建

环保工程	宿舍楼	建筑面积 5171.08m ² ，主要用于员工休息。	新建
	废气	废气经过集气罩收集后由喷淋塔+活性炭吸附处理后，经 15m 高排气筒排放	新建
	废水	生产废水通过生物+膜处理设施处理后及生活污水经化粪池处理后，均通过污水管网排入恒口污水处理厂。	新建
	固废	员工生活垃圾集中收集于厂区内设置的垃圾桶内，定期环卫部门清运；生产产生的一般固体废弃物边角料、废铁屑等堆放区厂房内的废料仓库内，综合回收后外售处理；危险废物废切削液桶、废润滑油桶、废液压油桶、导轨油、切削液、液压油、废活性炭、水处理污泥集中收集于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。	新建
	噪声	各类设备均安置在厂房内部，对高噪声的设备采取车间隔声、基础减振、消音处理。同时加强厂区周边的绿化措施。	新建
	生态保护与恢复	道路硬化、场地绿化，建设完成后加强未建设区域的生态绿化保护。	新建

2、原辅材料及能源消耗及产品

(1) 原辅材料

主要原辅材料使用情况见表 2-2

表 2-2 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	原辅材料名称	单位	年消耗量	来源
1	铝棒	吨	500	外购
2	电泳底漆	吨	40	外购
3	清洗剂	吨	10	外购
4	活性炭	吨	1.2	外购
5	电	KW·h/a	30 万	市政电网
6	水	吨	5892	自来水管网

(2) 产品方案

项目产品主要为加工完成的精密装备，产品方案见表 2-3

表 2-3 产品方案及生产规模一览表

序号	产品名称	单位	产量
1	精密金属组件	t/a	492

3、主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-4

表 2-4 主要生产设备

序号	设备名称	数量	单位
零件生产工艺			
1	加工中心	22	套
2	CL25 数控机床	45	台
3	CL36 数控机床	53	台
4	数控机床 ST-45	15	台

5	数控机床 SJ-45M	2	台
6	数控机床 ST-45	2	台
7	台钻	4	台
8	磨床	13	台
9	线切割	10	台
10	钻床	4	台
11	光谱分析仪	4	台
12	冲击试验机	3	台
13	硬度计	2	台
14	磁粉探伤仪	4	台
15	金相显微镜	3	台
16	三坐标测量仪	3	台
17	高度仪	3	台
18	光学对刀仪	4	台
19	光学投影仪	3	台
电泳工艺			
1	水洗槽	11	个
2	脱脂槽	3	个
3	电泳槽	1	个
4	表调槽	1	个
5	固化炉	1	个
6	水泵	20	台
7	风机	1	台

4、工作制度及劳动定员

根据建设单位提供资料，项目投产后劳动定员 120 人，工作时间 320 天；其中零件生产工艺 24 小时工作，一天三班，工作 8 个小时；电泳工艺每天一班，每班 8 小时，工作时间 300 天。

5、给水

本项目生产用水及生活用水均来源于当地自来水管网，员工生活用水参照陕西省《行业用水定额》（DB61/T943-2020）陕南农村居民生活用水定额进行核算。

6、排水

本项目投入生产后，项目废水主要为生产工艺废水、员工生活污水。生产废水通过生物+膜过滤处理设施处理，生活污水经化粪池处理后，均通过污水管网排入恒口污水处理厂。

7、供电

项目投产后，总用电量为 30 万 kw·h/a，由当地供电管网供电。供电能力、安全性和可靠性均能满足该项目要求。

8、制冷和供热

生产区无采暖制冷措施，办公室采用分体式空调采暖与制冷。

	9、平面布置 ①项目各单元布置紧凑，原料和生产区紧邻，便于原料和成品的存放、运输及使用； ②各生产工序集中布置，在满足生产工艺流程要求的前提下，各生产设备布局距离较短，利于生产，便于管理，节约投资，减少占地； ③项目相邻道路，交通方便，便于项目产品运输。 综上，项目的功能区布局合理，既能充分利用场地，又利于办公与生产设备的联系，因此，项目的平面布局合理。
工艺流程和产排污环节	1、施工期 施工期工艺流程简述： 建设项目施工期主要污染源有：施工期的机械噪声、扬尘、生活污水以及固体废物。 <pre> graph TD A[场地平整] -.-> B[基础工程] B -.-> C[主体工程] C -.-> D[安装工程] D -.-> E[工程验收] A -.-> F[施工污水、生活污水、生活垃圾] B -.-> F C -.-> F D -.-> F E -.-> F A -.-> G[噪声、扬尘、弃土、建筑弃渣] B -.-> G C -.-> G D -.-> H[噪声、固体废物] </pre> 图 2-1 施工期生产工艺流程及产污环节图 工艺流程及产排污环节简述： 工艺流程：基础建设工程主要为围挡、土地平整、挖方、场地的填土和夯实；主体工程主要为钻孔灌注，现浇钢筋砼柱、梁、砌墙砌筑；安装工程主要是安装设备和污染治理设施。施工期产排污环节： ①施工期大气污染主要是施工扬尘、道路扬尘； ②施工期废水主要为施工废水及施工人员生活污水； ③施工期的噪声主要表现为运输车辆的交通噪声及施工机械产生的噪声和振动； ④施工过程产生的主要固体废物为：建筑垃圾、施工弃土、施工人员产生的生活垃圾等。 2、运营期

(1) 零件制造生产线

项目投入使用后，主要是对来料半成品进行精加工的过程；原料进场后，将检验合格的产品进行简单的粗加工，然后根据图纸和精加工工艺要求对精密件半成品进行精加工，以达到产品的质量要求。用清洗剂对产品进行清洗，防护处理，经检验产品合格后，包装，入库存放，销往订货厂家。其生产流程及产污环节详见下图：

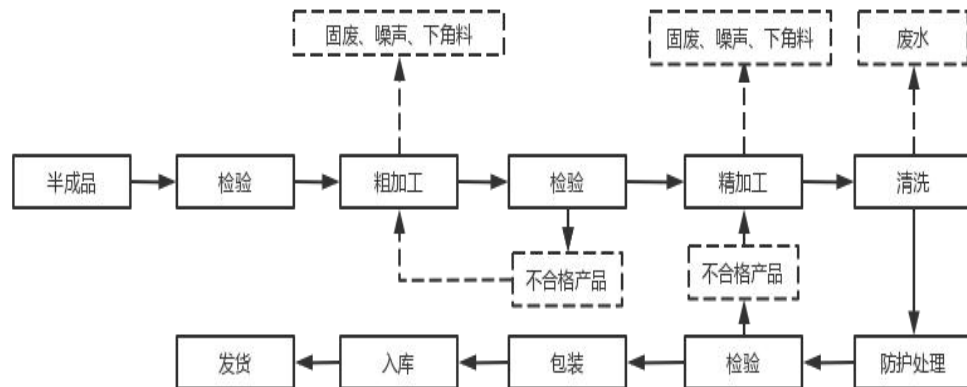


图 2-2 零件生产工艺流程及产污环节

1) 工程流程简述：

①粗加工：半成品进厂后，对半成品进行检验，筛选出合格的半成品，将检验合格的半成品进行简单的粗加工。

②精加工：根据图纸和精加工工艺要求，使用先进的精加工设备和工艺对精密件半成品进行精加工，以达到产品的质量要求。在加工过程中，要求操作工对加工尺寸进行自检，对产品表面进行修正、打磨，使得产品表面不得有任何毛刺。

③清洗：用清洗剂对产品进行清洗，清洗后的产品上不得有任何油污和杂物。

④检验：按照产品的质量要求对产品的表面、尺寸等进行检验，不合格的产品再次进行加工直至完全合格。

⑤包装、入库、发货：合格的产品根据要求进行整理包装后入库，销往订货厂家。

2) 运营期产排污环节：

①噪声：生产过程中的噪声主要来源于产品粗加工及产品的精加工过程。

②废水：生产过程产生的废水主要来源于加工后对产品的清洗。

③固体废物：固体废物主要废边角料及粗加工和细加工产生的废金属屑。

2、电泳工艺

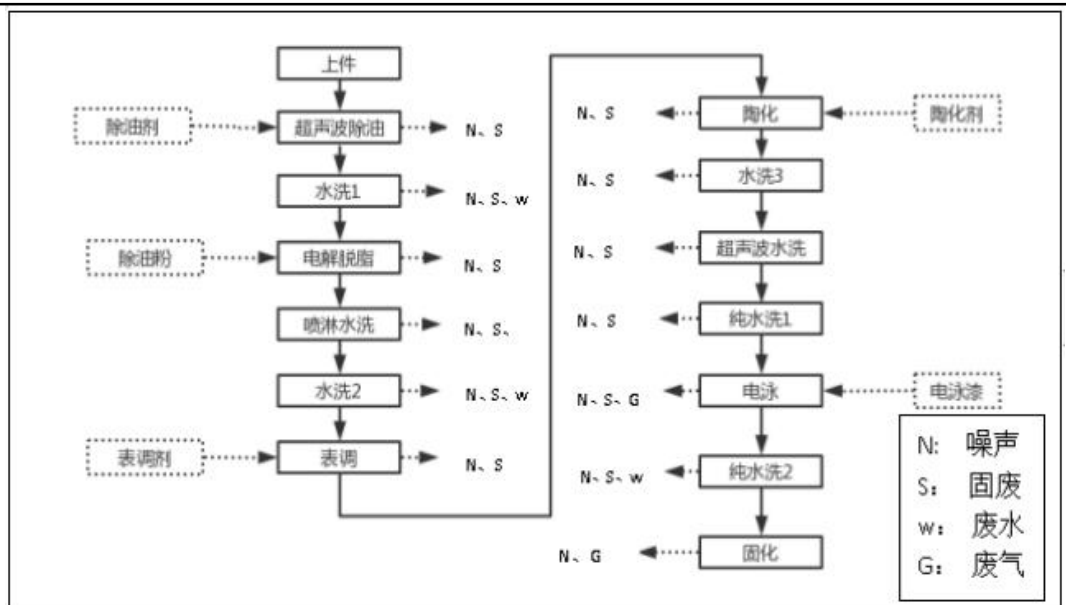


图 2-3 电泳工艺流程及产污环节

1) 工艺流程简述:

①超声波除油：电泳涂装之前对部件进行预处理，采用超声波的除油的方式进行除油，以除去表面油污等杂物，除油剂的成分主要为碱性表面活性剂，槽液循环使用。

②水洗 1：主要是去除去工件表面残留的脱脂剂。

③电解除油：采用电解方式进行二次除油，清除物质表面的油污。

④水洗 2：此工序共设 2 个水洗槽，水洗过程采用喷淋和浸泡的方式，主要去除工件表面残留的脱脂剂，均为自动连续补水，每周进行清槽一次。

⑤表调：表调处理是为了调节金属表面活性，以提高后续工艺的效率，采用浸泡的方式将零件浸置表调剂溶液中，槽液循环使用，自动补加新水。

⑥陶化：采用浸泡的方式进行陶化，自动补加新水，设置带搅拌的加药系统自动向槽内补加陶化剂，槽液循环使。

⑦水洗 3、超声波洗、纯水洗 1：此工序设置一个水洗槽、一个超声波水洗槽和两个纯水洗槽主要是去除表面残留的陶化剂，废水循环使用。

⑧电泳涂装：电泳漆与纯水以一定比例进行调配，槽液无需更换，只需定期添加溶液成分，使电泳液维持所需的浓度，电泳漆重复使用，不外排，消耗后补加。

⑨纯水洗 2：工件经过纯水去除表面未附着的电泳漆，设置三个纯水洗槽。

⑩固化：电泳后对工件进行固化，电泳后的工件跟随输送系统进入烘干固化程序，使电泳漆迅速固化成膜，黏附在金属表面，即在表面形成坚硬的涂膜。

	本项目烘干线设有一台固化炉，燃料为天然气，加热空气，加热后的空气通过循化风机在烘道内循化，通过循化热风与工件接触进行烘干。 2) 产排污环节 <table><tr><th colspan="3">表 2-5 产排污环节</th></tr><tr><th>项目</th><th>产污工序</th><th>污染因子</th></tr><tr><td>废气</td><td>电泳工艺</td><td>非甲烷总烃</td></tr><tr><td rowspan="4">废水</td><td>水洗 1 工序</td><td rowspan="3">COD、石油类</td></tr><tr><td>水洗 2 工序</td></tr><tr><td>纯水洗 2 工序</td></tr><tr><td>生活污水</td><td>COD、BOD₅、SS、氨氮</td></tr><tr><td rowspan="16">固体废物</td><td>超声波除油</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>水洗 1</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>电解脱脂</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>喷淋水洗</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>水洗 2</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>表调</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>陶化</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>水洗 3</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>超声波水洗</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>纯水洗 1</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>电泳</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>纯水洗 2</td><td>槽渣</td></tr><tr><td>污水处理</td><td>污泥</td></tr><tr><td>废气处理</td><td>废活性炭</td></tr><tr><td>生产线</td><td>不合格产品</td></tr><tr><td>员工生活</td><td>生活垃圾</td></tr><tr><td>噪声</td><td colspan="2">主要噪声源为泵和风机噪声源，噪声范围 75-80dB（A）</td></tr></table>			表 2-5 产排污环节			项目	产污工序	污染因子	废气	电泳工艺	非甲烷总烃	废水	水洗 1 工序	COD、石油类	水洗 2 工序	纯水洗 2 工序	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	固体废物	超声波除油	槽渣	水洗 1	槽渣	电解脱脂	槽渣	喷淋水洗	槽渣	水洗 2	槽渣	表调	槽渣	陶化	槽渣	水洗 3	槽渣	超声波水洗	槽渣	纯水洗 1	槽渣	电泳	槽渣	纯水洗 2	槽渣	污水处理	污泥	废气处理	废活性炭	生产线	不合格产品	员工生活	生活垃圾	噪声	主要噪声源为泵和风机噪声源，噪声范围 75-80dB（A）	
表 2-5 产排污环节																																																							
项目	产污工序	污染因子																																																					
废气	电泳工艺	非甲烷总烃																																																					
废水	水洗 1 工序	COD、石油类																																																					
	水洗 2 工序																																																						
	纯水洗 2 工序																																																						
	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮																																																					
固体废物	超声波除油	槽渣																																																					
	水洗 1	槽渣																																																					
	电解脱脂	槽渣																																																					
	喷淋水洗	槽渣																																																					
	水洗 2	槽渣																																																					
	表调	槽渣																																																					
	陶化	槽渣																																																					
	水洗 3	槽渣																																																					
	超声波水洗	槽渣																																																					
	纯水洗 1	槽渣																																																					
	电泳	槽渣																																																					
	纯水洗 2	槽渣																																																					
	污水处理	污泥																																																					
	废气处理	废活性炭																																																					
	生产线	不合格产品																																																					
	员工生活	生活垃圾																																																					
噪声	主要噪声源为泵和风机噪声源，噪声范围 75-80dB（A）																																																						
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，无与项目有关的原有环境污染问题																																																						

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

为了解评价区域环境质量现状，本次环评委托陕西正环检测技术有限公司对该项目场地附近声环境质量现状进行了监测。

一、环境空气质量现状

（1）常规污染物环境质量现状数据

根据安康市生态环境局发布的《2022 年 12 月及 1-12 月全市环境空气质量状况》，项目所在区域环境空气质量情况统计数据如下所示。

表 3-1 恒口空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO2	年平均质量 浓度	6	60	10%	达标
NO2		19	40	47.5%	达标
PM10		44	70	62.9%	达标
PM2.5		27	35	77.1%	达标
CO		1200	4000	30%	达标
O3		120	160	75%	达标

根据上述统计结果可知：恒口示范区基本因子中 SO2、NO2、PM10、PM2.5、CO 和 O3 的年平均浓度达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）判定项目所在区域为达标区。

（2）特征大气污染物环境质量现状数据

本次特征污染物非甲烷总烃引用安康新恒辉塑胶科技有限公司委托陕西华准通检测技术有限公司出具的监测报告，符合《建设项目环境影响报告表编制指南（污染影响类）（试行）》“建设项目周边 5 千米范围内近三年的现有监测数据，”要求，有效可行。详见表 3-2

表 3-2 恒口示范区安贝斯毛绒玩具产业孵化园非甲烷总烃检测结果

监测时段	评价因子	浓度 (mg/m3)				气温(℃)	气压(kpa)	风向	风速(m/s)
		第一次	第二次	第三次	第四次				
2023.2.9	非甲烷总烃	0.89	1.04	0.97	1.06	9.8	98.76	西北风	1.3
2023.2.10		1.08	1.00	1.03	0.97	10.4	98.71	西北风	1.2
2023.2.11		1.01	0.92	1.05	0.99	8.6	98.89	西北风	1.2

由表 9 可知，项目所在地环境空气现状值非甲烷总烃浓度小于 2.0mg/m³，浓度小于《大气污染物综合排放标准》中的限值。

二、声环境质量现状

(1) 监测点位

按照《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）规定，结合项目平面布局上环境质量现状设 4 个监测点位，具体监测点位见下图。



图 5 监测点位示意图

(2) 监测时间与频率

声环境监测于 2023 年 2 月 17 日，厂界四周，昼、夜间各监测一次，使用 AWA6228+/ZH-0093 型多功能声级计监测。

(3) 监测结果汇总及分析

声环境质量监测统计结果如表 3-3 所示。

表 3-3 噪声监测结果 单位：LeqdB(A)

监测日期		2023 年 09 月 16 日	
仪器校准值 94.0±0.5dB		测量前	测量后
		93.7	93.8
编号	监测点位	昼间	夜间
1	厂界外东 1 米处	59	48
2	厂界外南 1 米处	58	49
3	厂界外西 1 米处	52	43
4	厂界外北 1 米处	56	44

监测结果表明，项目所在区域噪声监测值均符合《声环境质量标准》

	(GB3096-2008) 二类标准。							
环境保护目标	1、大气环境 根据现场踏勘的情况，考虑到本项目产生的排污特点及周围环境的特征，项目周边环境关系及环境保护目标见下表 2-9。							
	2、声环境 厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。							
	3、水环境 厂界外 500 米范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特水地下水资源。厂界 500 米范围内地表水主要为月河，详见下表 3-4。							
	表 3-4 主要环境保护目标							
	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m
		X	Y					
	青泥湾住户	108.7359007	32.7473759	住户	居民	环境空气二级区	E	209
	建安九年制学校	108.7353535	32.7463030	学校	师生		E	260
	水环境	108.7393177	32.7486501	月河	/	II类水域	NE	80
污染物排放控制标准	1、大气 施工期扬尘执行《施工扬尘排放限值标准》DB61/1078-2017 中无组织排放监控浓度限值，具体标准如下表 3-5。							
	表 3-5 施工场界扬尘排放限值标准							
	生产工艺		污染物	周界外最高允许排放浓度 (mg/m³)		标准		
	施工扬尘	拆除、土方及地基处理工程	总悬浮颗粒物	0.8		《施工场界扬尘排放限值标准》DB61/1078-2017		
基础、主体结构及装饰工程		0.7						
	运营期废气产污环节及执行标准如下： ①零件生产工艺： 无粉尘产生，生产过程中无废气产生。 ②电泳工艺：							

电泳工艺废气排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）中标准，详见下表 3-6。

表 3-6 工业涂装工序挥发性有机物排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	无组织排放浓度限值		标准
			车间外	厂界	
非甲烷总烃	60	2.7	4.0	2.0	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB21/3160-2019)

2、噪声

施工期噪声执行标准《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中相关要求；运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

表 3-7 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

昼间	夜间
70	55

表 3-8 运营期环境噪声排放限值

监测点	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼间	夜间
厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类	dB (A)	60	50

3、固废

一般固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求。

危险废物按照《国家危险废物名录》分类后，执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《中华人民共和国环境保护部公告》2013 年（第 36 号）及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日）的相关要求。

生活垃圾执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）修正版。

4、废水

项目生活污水排入化粪池，经化粪池处理后通过当地污水管网排入恒口污水处理站，产品清洗废水、电泳工艺生产废水通过生物+膜处理设施处理后通过污水管网排入恒口污水处理站。

	项目生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准；项目生产废水排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。 表 3-9 污水综合排放标准 单位：mg/L（PH 值无量纲） <table><tr><th>类别</th><th>项目</th><th>标准浓度限值</th><th>标准来源</th></tr><tr><td rowspan="7">生活污水</td><td>PH</td><td>6-9</td><td rowspan="7">《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 三级标准</td></tr><tr><td>COD</td><td>500</td></tr><tr><td>BOD₅</td><td>300</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>/</td></tr><tr><td>SS</td><td>400</td></tr><tr><td>动植物油</td><td>100</td></tr><tr><td>石油类</td><td>30</td></tr></table> 表 3-10 污水排入城镇下水道水质标准 单位：mg/L <table><tr><th>类别</th><th>项目</th><th>标准浓度限值</th><th>标准来源</th></tr><tr><td rowspan="8">生产废水</td><td>PH</td><td>6.5-9.5</td><td rowspan="8">《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015） B 级标准</td></tr><tr><td>COD</td><td>500</td></tr><tr><td>BOD₅</td><td>350</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>45</td></tr><tr><td>LAS</td><td>20</td></tr><tr><td>SS</td><td>400</td></tr><tr><td>动植物油</td><td>100</td></tr><tr><td>石油类</td><td>15</td></tr></table>				类别	项目	标准浓度限值	标准来源	生活污水	PH	6-9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 三级标准	COD	500	BOD ₅	300	氨氮	/	SS	400	动植物油	100	石油类	30	类别	项目	标准浓度限值	标准来源	生产废水	PH	6.5-9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015） B 级标准	COD	500	BOD ₅	350	氨氮	45	LAS	20	SS	400	动植物油	100	石油类	15
类别	项目	标准浓度限值	标准来源																																											
生活污水	PH	6-9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 三级标准																																											
	COD	500																																												
	BOD ₅	300																																												
	氨氮	/																																												
	SS	400																																												
	动植物油	100																																												
	石油类	30																																												
类别	项目	标准浓度限值	标准来源																																											
生产废水	PH	6.5-9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015） B 级标准																																											
	COD	500																																												
	BOD ₅	350																																												
	氨氮	45																																												
	LAS	20																																												
	SS	400																																												
	动植物油	100																																												
	石油类	15																																												
总量控制指标	根据“十四五”期间总量控制要求，“十四五”期间污染物控制指标为 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs。 VOCs 核定排放量 1.46t/a。 项目生产废水通过生物+膜处理设施处理及污生活污水经化粪池处理后，均通过污水管网排入恒口污水处理厂。属于间接排放，总量指标纳入恒口污水处理厂，故不设置总量控制指标。																																													

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目为新建项目，施工期包括厂房、办公区及相关配套设施的建设，施工过程中会产生废气、废水、噪声和固废。为了降低项目施工期对环境的影响，施工过程中必须采取相应的环境保护措施。 1、施工期废气环境保护措施 （一）施工扬尘环境保护措施 为了改善环境空气质量，加强扬尘污染控制，评价要求项目建设过程中严格执行《陕西省人民政府关于印发〈陕西省全面改善城市空气质量工作方案〉的通知》，《陕西省城市空气重污染日应急方案（暂行）》《陕西省建筑施工扬尘治理行动方案》《建筑施工扬尘治理措施 19 条》《安康市秋冬季扬尘污染集中整治实施方案》等相关政策规定，并采取以下控制措施，以减缓施工扬尘对大气环境的影响。 （1）施工工地周边 100%围挡：施工现场设置稳固、整齐、美观并符合安全标准要求的连续封闭式围挡；围挡底部应设置 30 厘米防溢座，防止泥浆外漏；房屋建筑工程施工期在 30 天以上的，必须设置不低于 2.5 米的围墙，工期在 30 天以内的可设置彩钢围挡，围挡之间以及围挡与防溢座之间无缝隙。 （2）物料堆放 100%覆盖：施工现场建筑材料、构配件、施工设备等应按施工现场平面布置图确定的位置放置，对渣土、水泥等易产生扬尘的建筑材料，应严密遮盖或存放库房内；专门设置集中堆放建筑垃圾、渣土的场地；不能按时完成清运的，应及时覆盖。 （3）出入车辆 100%冲洗：施工现场的出入口均应设置车辆冲洗台，四周设置排水沟，上盖钢篦，设置两级沉淀池，排水沟与沉淀池相连，沉淀池大小应满足冲洗要求；配备高压冲洗设备或设置自动冲洗台；应配备保洁员负责车辆、进出道路的冲洗、清扫和保洁工作；运输车出场前应冲洗干净确保车轮、车身不带泥；应建立车辆冲洗台账；不具备设置冲洗台条件的，在工地出入口采取铺设麻袋、安排保洁人员及时清理等措施。 （4）施工现场地面 100%硬化：施工现场出入口、操作场地、材料堆场、生活区、场内道路等应采取铺设钢板、水泥混凝土、沥青混凝土或焦渣、细石或其他功能相当的材料进行硬化，并辅以洒水、喷洒抑尘剂等其他有效的防尘措施，保证不扬尘、不泥泞；场地硬化的强度、厚度、宽度应满足安全通行卫生保洁的需要。
--------------------------------------	--

	施工现场环境保护措施。 (5) 拆迁工地 100%湿法作业：旧建筑物拆除施工应严格落实文明施工和作业标准，配备洒水、喷雾等防尘设备和设施，施工时要采取湿法作业，进行洒水、喷雾抑尘，拆除的垃圾必须随拆随清运。 (6) 渣土车辆 100%密闭运输：进出工地车辆应采取密闭车斗，并保证物料不遗撒外漏。若无密闭车斗，物料、垃圾、渣土的装载与车厢持平，不得超高；车斗应用苫布盖严、捆实，车厢左右侧各三竖道，车后十字交叉并收紧，保证物料、垃圾、渣土等不露出、不遗撒。车辆运输不得超过车辆荷载，不得私自加装、改装车辆槽帮。渣土运输车辆必须安装 GPS 装置，时速不得超过 60 公里。 (7) 施工现场主要出入口应设置整齐明显的“八牌一图”（工程概况牌、管理人员名单及监督电话牌、消防保卫牌、安全生产牌、文明施工牌、卫生须知牌、环保标志牌、施工扬尘管控监督牌和现场平面布置图）。 在采取措施后，施工现场扬尘将得到有效控制，加之施工扬尘影响为短期影响，施工结束后区域环境空气质量基本可以恢复至现状水平，因此施工期扬尘对周围环境影响小。 2、施工期噪声环境保护措施 施工期噪声主要来源于施工机械，如装载机、载重汽车、电焊机、电锯等，噪声源强 75-100dB（A）之间。根据一般施工场地监测结果，预测在该项目施工过程中，施工期场界噪声昼夜间超标，场地周边环境敏感点处噪声昼夜间超标。虽然施工噪声仅在施工期产生，随着施工的结束而消失，但由于噪声较强，将会对周围声环境产生一定影响，必须重视对施工期噪声的控制，评价要求施工期采用以下防治措施： (1) 在施工过程中，施工单位应严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的有关规定，避免施工扰民事件的发生。 (2) 施工时应选低噪声机械设备，淘汰高噪声设备和落后工艺，加强对设备的维护、养护，闲置设备应立即关闭。 (3) 施工单位要合理安排施工作业时间，以免影响附近居民的休息。 (4) 施工机械产生的噪声往往具有突发、无规则、不连续和高强度等特点，施工单位应采取合理安排施工机械操作时间的方法加以缓解，并减少同时作业的高噪声施工机械数量，尽可能减轻声源叠加影响。
--	--

	(5) 对于施工期间的材料运输、敲击等噪声源，要求施工单位文明施工；加强有效管理，加强施工队伍的素质教育，尽量减少人为的噪声以缓解其影响。 由于施工噪声影响的时间较短，工程施工产生的噪声具有阶段性和短期性，仅在短时期内对声环境产生一些的影响，施工结束后噪声影响消失。在严格采取上述措施后，工程施工对区域声环境造成的短期影响是可以接受的。 3、施工期固废环境保护措施 施工固体废物主要包括施工建筑垃圾和施工人员的生活垃圾。 1、项目工棚建设和设备安装的过程中会产生少量的砂石土块，非金属、塑料等废弃包装材料等。施工期建筑垃圾应分类收集并尽可能回收再利用，废弃的包装材料和金属废料收集外售废品回收站，不能利用的则应该及时清理出施工现场填埋处置。 2、施工人员产生的生活垃圾分类、统一收集后，定期运往垃圾填埋场处理，不会对周围环境造成明显影响。 采取上述措施后，施工建筑垃圾和生活垃圾基本可得到妥善处置，对环境产生的影响很小。 4、施工期废水环境保护措施 施工期废水主要为施工废水和施工人员的生活污水。 施工过程产生的施工废水经沉淀后可用于地面洒水抑尘，不向外环境排放。施工人员产生的少量生活污水利用化粪池收集处理后，排入当地污水管网，不会对周围环境及地表水环境产生影响。 5、施工期水土保持措施分析 为尽量减少与防止施工期造成水土流失的影响，建议采取以下措施： ①工程施工时注意合理分配施工时段，尽量避开降雨集中时段施工。 ②加强施工人员的环保意识，规范其在施工当中的行为，严禁肆意破坏与工程无关的土壤、植被。 ③施工期间，开挖的土石方、裸露土地做好防治措施，减少开挖断面宽度，禁止肆意破坏；施工结束后，做好施工便道等临时占地的平整工作，以原有土壤表层作为表层回填、平整，以保持土壤肥力。 通过水土流失治理措施的实施，可基本控制项目建设责任范围内因工程活动引起的水土流失，项目区域的绿化可为项目责任范围内经济的可持续发展创造良好
--	---

	的生态环境基础。 6、生态保护措施分析 项目施工期所有建筑材料运往项目建设区，临时堆放于项目厂区。项目建设不涉及临时占地。项目施工期主要是项目厂区土地平整对项目区破坏，现在项目建设期及建设完成后拟将从以下几个方面 进行生态恢复： （1）项目施工过程中尽量减少土石方量，对场址周围受到破坏的植被进行修复，四周、道路两边及空地进行绿化，提高植被覆盖率，以最大限度降低项目对生态环境的影响； （2）及时清理施工作业区域产生的废弃物； （3）项目建成后，将对厂区内进行绿化，能在一定程度上补偿对原有生态的影响，并能使项目与周围环境更加协调，起到美化环境的效果。 一般来说，施工期间对环境的影响是暂时的，加强施工管理，采取环评提出的措施后，施工结束后受影响的环境要素大多可得到恢复。
运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、废气环境影响和保护措施 1、零件生产工艺 零件生产为机械加工，，设备内密闭生产，无粉尘产生，生产过程中无废气产生。 2、电泳工艺 本工艺产生的废气为电泳底漆工序和电泳底漆烘干工序。 （1）电泳底漆工序废气 电泳底漆工序是将具有导电性的零件浸在装满水稀释的浓度比较低的电泳涂料槽中作为阳极(或阴极)，在槽中另设置与其对应的阴极(或阳极)，在两极间接通直流电一段时间后，在被涂物表面沉积出均匀细密、不被水溶解涂膜的一种特殊的涂装工艺，产生的有机废气以非甲烷总烃计。根据《全国第二次污染源普查系数手册》中“34 通用设备制造业 机械行业产排污核算环节”，本项目电泳底漆使用量 40t/a，电泳底漆产生的挥发性有机物（非甲烷总烃计）量为 7.5kg/t 电泳底漆；产生的工业废气量产污系数为 197328 立方米/吨—原料，则挥发性有机物（非甲烷总烃）量为 0.3t/a；产生的废气量为 7893120m³/a。 （2）电泳底漆烘干工序废气 电泳底漆烘干工序为电泳涂装后利用固化炉加热烘干，使电泳底漆迅速固化成

膜的工艺，产生的有机废气以非甲烷总烃计，产生的有机废气以非甲烷总烃计。根据《全国第二次污染源普查系数书册》中“34 通用设备制造业 机械行业产排污核算环节”，本项目电泳底漆使用量 40t/a，电泳底漆烘干产生的挥发性有机物（非甲烷总烃）量为 42.5kg/t 电泳底漆；产生的工业废气量的产污系数为 185106 立方米/吨—原料，则固化炉烘干工序产生的挥发性有机物（非甲烷总烃）产生量为 1.7t/a；产生的废气量为 7404240m³/a。

本项目电泳底漆工序和电泳底漆烘干工序产生的有机废气由集气罩收集，收集率为 90%，拟采用“喷淋塔+活性炭吸附”进行处理后经 15m 高排气筒排放（排气筒编号 DA001），处理效率 30%，则电泳工艺非甲烷总烃有组织排放量 1.26t/a，无组织排放量 0.2t/a。

风量核算

电泳底漆工序产生的废气量为 7893120m³/a，电泳底漆烘干工序产生的废气量为 7404240m³/a，则产生废气总量为 15297360m³/a。电泳工艺每天一班，每班 8 小时，工作时间 300 天，则电泳工艺产生的废气量为 6374m³/h，考虑到一定的风压损失和企业实际生产运行情况，建议设置风机总风量为 10000m³/h。

废气核算汇总

表 4-1 电泳工艺源强核算结果一览表

工序	污染物	污染源编号	风机风量 m ³ /h	产生情况			治理措施	排放情况		
				产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	工艺（效率 %）	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放量 t/a
电泳工艺	非甲烷总烃	DA001	10000	0.833	83.3	2.0	集气罩收集率 90%，喷淋塔+活性炭吸附 30%	0.525	52.5	1.26

（3）废气监测计划

表 4-2 废气监测计划

类别	监测点位	监测因子	检测频率	排放标准
废气	DA001	非甲烷总烃	一季/次	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）

二、废水环境影响和保护措施

项目投入使用后废水主要为生活污水、生产废水。

1、生活污水

本项目运营期劳动定员 120 人，全年生产 320 天，工作人员均为当地的居民，不在厂区住宿。参照陕西省《行业用水定额》陕南地区农村居民生活用水定额，用水量按照 40L/人·天核算，则用水为 4.8m³/d（1536m³/a）污水产生量按 80%计，则职工生活污水产生量为 3.84m³/d（1228.8m³/a）。根据类比调查，此类生活废水中污染物浓度一般为 COD 300mg/L、BOD₅ 150mg/L、NH₃-N 30mg/L、SS 250mg/L、动植物油 10mg/L。生活污水流入化粪池预处理后排入恒口镇污水处理厂处理达标后排放。主要污染物及其浓度产生、预处理排放情况详见表 4-3。

表 4-3 生活污水污染物产生情况一览表

项目	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油
废水产生量 m ³ /a	1228.8				
产生浓度 mg/L	300	150	30	250	10
产生量 t/a	0.3686	0.1843	0.0369	0.3072	0.0123
化粪池预处理效率	15.5%	13.6%	2.43%	70%	30%
废水排放量 m ³ /a	1228.8				
排放浓度 mg/L	253.5	129.6	29.3	75	7
排放量 t/a	0.3115	0.1592	0.0360	0.0922	0.0086

2、生产废水

（1）零件生产工艺

生产出来零件沾染有微量的油污，需要清洗剂进行清洗。根据建设单位提供资料及结合同类型行业，清洗剂和水的配比为 1:80，清洗剂使用量为 10t/a，则用水量为 800m³/a，按 90%的污水产生量计算，则污水产生量约为 720m³/a。根据《全国第二次污染源普查系数书册》中“34 通用设备制造业 机械行业产排污核算环节”，废水中主要污染物为 COD 和石油类，COD 产污系数为 58.5 千克/吨-原料，石油类产污系数为 19.5 千克/吨-原料，则本工艺 COD 产生量为 0.585t/a，石油类产生量为 0.195t/a。产品清洗废水产生及经过厂区污水处理站处理后排放情况见下表。

表 4-4 产品清洗废水污染物产排情况

污染源名称	废水产生量(t/a)	拟采取的处理措施	项目	污染物	
				COD	石油类
清洗废水	720	厂区污水处理站（生物+膜过滤	产生浓度 mg/L	812	271
			产生量 t/a	0.585	0.195

		处理)	污水处理设施去除率%	90	
			排放浓度 mg/L	81	27
			排放量 t/a	0.058	0.027

(3) 电泳工艺

电泳工艺生产废水依托厂区污水处理站处理。《全国第二次污染源普查系数手册》中“34 通用设备制造业 机械行业产排污核算环节”，电泳工艺工业废水产污系数为 65.7 吨/吨—原料，则本工艺废水产生量为 2628t/a，按 90%的污水产生量计算，用水量为 2920t/a，循环用水量为 0.8t/d（240t/a），则总用水量为 3160t/a。废水中主要污染物为 COD，COD 产污系数为 225 千克/吨-原料，则本工艺 COD 产生量为 9t/a。电泳工艺生产废水产生及经过厂区污水处理站处理后排放情况见下表。

表 4-5 电泳工艺生产废水源强

污染源	废水产生量 (t/a)	拟采取的处理措施	项目	污染物
				COD (mg/L)
电泳废水	2628	厂区污水处理站（生物+膜过滤处理）	产生浓度 mg/L	3425
			产生量 t/a	9.0
			污水处理设施去除率%	90
			排放浓度 mg/L	342.5
			排放量 t/a	0.9

3、绿化用水

项目绿化面积约 1000m²，参考陕西省《行业用水定额》（DB61/T943-2020）绿化管理（N784）中附属绿地用水量 3.3L.m²，园区浇水天数按 120 天计算，则项目绿化用水量为 3.3m³/d（396m³/a）。绿化用水通过蒸发、渗透等消耗，不产生排水。

4、水环境影响分析

(1) 厂内生活污水处理措施可行性分析

生活污水企业实行雨污分流。雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，生活污水产生量为 1228.8m³/a，经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后接管安康市恒口示范区污水处理厂。

生活污水的主要污染物是 COD、SS、氨氮、BOD₅、动植物油。

化粪池原理：普通化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中

悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性生活污水处理构筑物。污水进入化粪池经过 12~24h 的沉淀，可去除 50%~70% 的悬浮物，沉淀下来的污泥经过 3 个月以上的厌氧发酵分解，使污泥中的有机物分解成稳定的无机物，有机物的去除效率可达到 15%~30%。

化粪池处理工艺对主要污染物处理效果情况见表 4-6

表 4-6 化粪池处理效果情况表

处理单元	水量	指标	单位（mg/g）				
			COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油
化粪池	1228.8	进水	300	150	30	250	10
		去除效率（%）	15.5%	13.6%	2.43%	70%	30%
		出水	253.5	129.6	29.3	75	7
接管指标		/	≤500	≤350	≤45	≤400	≤100

本项目生活污水产生量为 3.84m³/d，化粪池容积为 12m³，化粪池有足够容量处理本项目生活污水。

(2) 厂内生产废水处理措施可行性分析

生产废水主要是零件清洗废水和电泳废水，产生量为 11.01m³/a。生产废水通过厂内污水处理设施处理后达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准后接管安康市恒口示范区污水处理厂。

生产废水的主要污染物为 COD、石油类，项目采用生物+膜过滤处理。

厂内污水处理设施工艺原理：

生物+膜处理过滤是一种使微型动物附着在生物载体上形成生物膜。当污水与生物接触时，污水中的有机污染物作为营养物质，被生物膜上的微生物所摄取，污水得到净化，最后通过过滤净化水质的工艺。对废水中主要污染物的去除效率能达到 90%，能够使出水水质达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

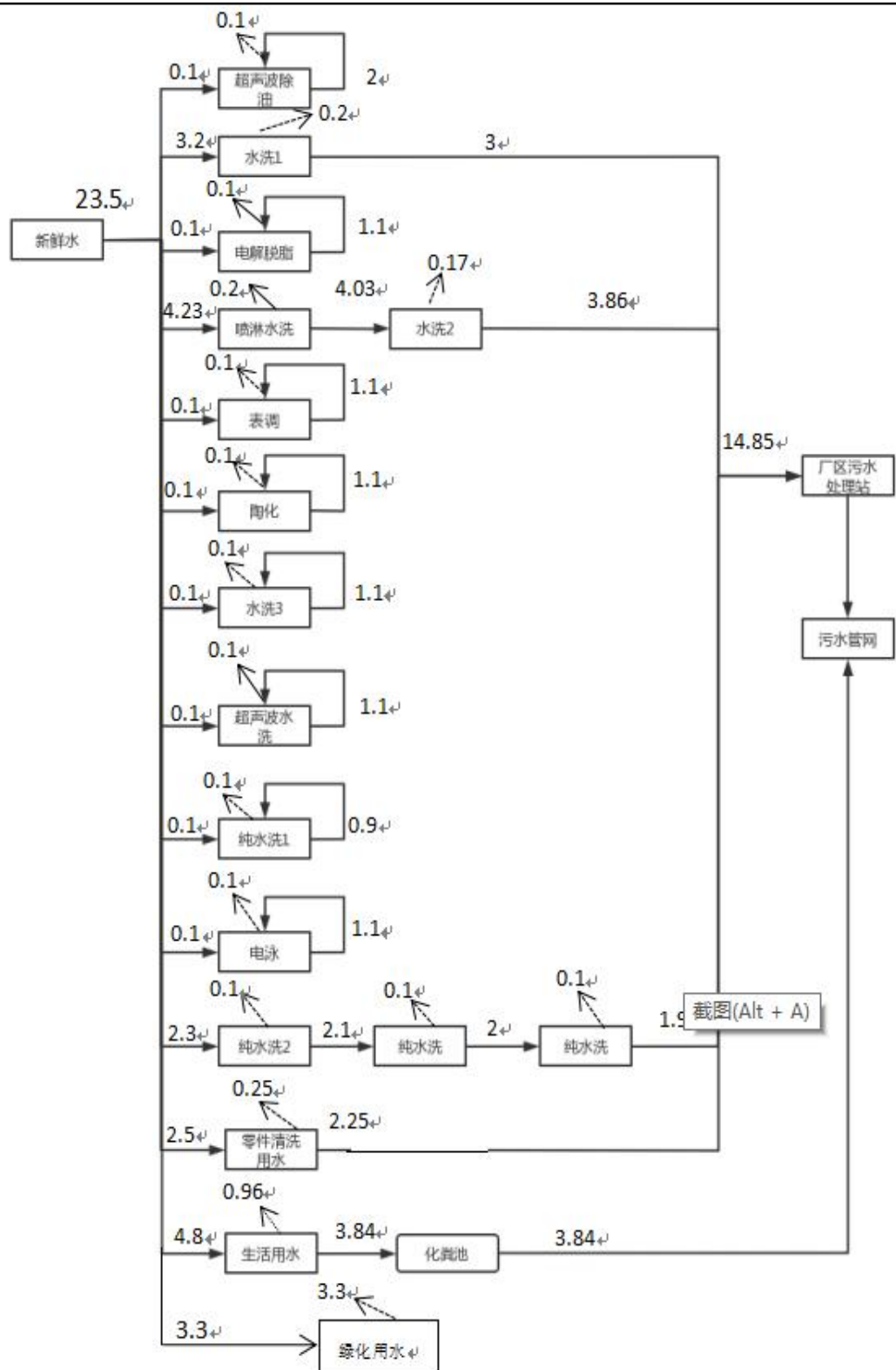
项目日生产废水产生量为 11.01m³/d，污水处理设施建设容量为 16m³，能够容纳项目产生的生产废水。

(3) 废水排放可依托性分析

安康市恒口示范区污水处理厂位于安康市恒口示范区大同镇王家台村，服务范围为恒口示范区范围，本项目所在区域属于其服务范围内。

①污水处理厂工艺简介

	根据安康市恒口示范区污水处理厂排污许可副本,安康市恒口示范区污水处理厂采用 A2/O+混凝沉淀工艺,设计规模为日处理污水 2 万 t/d。 ②依托分析 目前,安康市恒口示范区污水处理厂设计日处理综合废水量 20000m³/d,而本项目建成后排入安康市恒口示范区污水处理厂废水量平均为 14.85m³/d,安康市恒口示范区污水处理厂污水处理规模可以满足本项目污水处理要求,且尚有余量,因此,项目运营期产生的废水可排入安康市恒口示范区污水处理厂。 安康市恒口示范区污水处理厂主要采用 A2/O 生物处理+混凝沉淀工艺,其出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准,尾水最终汇入月河。综上所述,本项目正常情况下产生的废水对周边环境影响较小。 在上述前提下,本项目废水不会对附近的地表水水质造成严重污染影响。 4、项目水平衡
--	--



水平衡图（单位 m³/d）

5、废水监测计划

表 4-7 废水监测计划

类别	监测点位	监测因子	监测频次	排放标准
废水	化粪池 DW001	pH、COD、氨氮 石油类、悬浮物、 五日生化需氧量	一季/次	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)B 级标准
	污水处理站排放口 DW002	pH、COD、石油类		

三、噪声环境影响和保护措施

项目在运营过程中产生的噪声主要来源于数控机床、台钻、磨床、钻床、水泵、风机等各类设备，根据类比分析，其声源强度在 70-75dB（A）之间（距声源 1m 处）。项目噪声及减噪措施见表 4-8。

表 4-8 噪声级减噪措施

序号	设备名称	噪声级	治理措施	治理后噪声声级 dB（A）
1	数控机床	75	减震、隔声、消音	45
2	台钻	80	减震、隔声、消音	55
3	磨床	75	减震、隔声、消音	50
4	钻床	80	减震、隔声、消音	55
5	水泵	70	减震、隔声、消音	45
6	风机	80	减震、隔声、消音	55

（1）噪声影响预测分析

①根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。根据室内声源等效为室外声源公式，计算出各噪声源强等效为室外声源的噪声值，室内声源等效为室外声源示意图如图 4-3 所示：

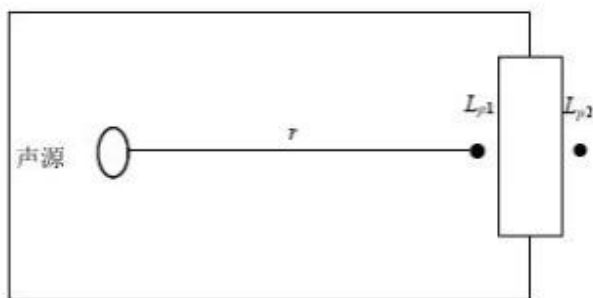


图 4-3 室内声源等效为室外声源示意图

按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中:

L_{p1} —靠近开口处室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_{p2} —靠近开口处室外某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

TL-隔墙 A 声级的隔声量, dB (A) ;

②基准预测点噪声叠加公式

$$L_{ep} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{\frac{L_{pi}}{10}} \right]$$

式中: L_{ep} —叠加后总声级, dB(A);

L_{pi} —声源至基准预测点的声级 dB(A);

n—噪声源数目。

用上述公式计算出各噪声源点至基准预测点的总声压级, 然后以基准预测点的噪声强度为工程噪声源强。经过对主要产生噪声设备进行计算得出, 本项目产生的噪声叠加值为 60dB (A)。

③预测点声级

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$$

式中: $L_p(r)$ —距声源 r 处的 A 声级, dB;

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的 A 声级, dB;

r—预测点距声源;

r_0 —参考位置距离声源的距离。

生产车间距厂界距离及噪声预测值如下表

表 4-9 生产车间距厂界距离及噪声预测值

边界	车间噪声源强 dB (A)	距厂界距离 m	经厂区衰减后贡献叠加 噪声值 dB (A)
	昼间		
厂界东	86	15	50
厂界南	82	100	43
厂界西	80	50	45
厂界北	83	80	41
	夜间		
厂界东	83	15	47
厂界南	80	100	42
厂界西	78	50	45
厂界北	81	80	41

(2) 预测结果和分析

经预测,设备噪声采用上述减振措施后,经厂区距离衰减,厂界噪声昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ 夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$,能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类声环境功能区标准。不会对周围环境产生影响。

(3) 治理措施

运营期噪声主要为生产设备机械噪声,评价要求建设单位根据《工业企业噪声控制设计规范》(GB/T50087-2013)的相关要求,采取以下噪声防治措施:

①合理布置噪声源,优化总图布置,布设尽量远离厂界,固定高噪声设备周边设置实体挡板,充分利用距离衰减和围栏隔声降噪;

②优先选用低噪声的生产设备,生产期间加强设备维护与保养,确保其正常运转,严禁带病生产作业,闲置机械设备应立即关闭;

③生产设备均安装于生产厂房内,基座固定于地面,以降低设备震动时产生的设备噪声。

监测计划:

表 4-10 噪声监测计划一览表

类型	监测项目	监测位置	监测点数	监测频率	控制指标
厂区噪声	$\text{Leq}(\text{A})$	厂区边界四周	4	1季/次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准

四、固体废物环境影响和保护措施

1、固体废物产生情况

本项目实施后厂区产生固体废物主要为不合格品、金属边角料、含油金属屑、废切削液、废导轨油、废液压油、含油废包装桶、废槽渣、污泥、废活性炭废和生活垃圾。

(1) 不合格品

项目生产工件经电泳后的成品,经检验不合格的,需回收利用。不合格产品率约为1%,电泳线年生产量为492t。则不合格产品量为4.92t。

(2) 金属边角料

生产过程中产生的金属边角料产生量为5t/a。

(3) 含油金属屑

零件加工工序产生含油金属屑,经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打

	包压块外卖，预计产生量为 3t/a。 （4）废切削液 零件加工工序采用切削液兑水后润滑、冷却，定期更换，产生废切削液。使用过程中损耗率高，约占 70%，预计产生量为 0.01t/a。 （5）废导轨油 设备维护采用导轨油，定期更换，预计产生量为 0.015/a。 （6）废液压油 液压设备液压介质采用液压油，定期更换，预计产生量为 0.015t/a。 （7）含油废包装桶 导轨油、液压油使用过程中产生含油废包装桶，预计年产生量为 0.01t/a。 （8）含其他危废的废包装桶 切削液使用过程中产生含油废包装桶。预计年产生量为 0.0065t/a。 （9）废槽渣 本项目运营过程中废渣主要来自除油、表调、陶化、电泳、水洗、纯水洗等工序中槽体定期产生的废槽渣，产生量约为 1t/a。包括除油、表调、陶化、水洗、纯水洗废渣和电泳废渣。 （10）污泥 项目生产废水依托厂区内自建的污水处理站处理，废水处理过程产生的污，产生量为 6t/a。 （11）废活性炭 本项目有机废气采用活性炭吸附处理工艺，脱附后可再生，活性炭每季度更换一次，产生量为 1.2t/a。 （12）生活垃圾 本项目劳动定员 120 人，每个员工生活垃圾产生量按 01kg/d 计，年生产 120 天，则全年产生生活垃圾 38.4t/a。 本项目固废产生情况汇总具体见表 4-11。
--	---

表 4-11 本项目固废产生情况汇总表

序号	固废名称		产生工序	物理性状	有毒有害物质	属性	一般工业固废代码	危险废物类别及代码	环境危险特性	产生量(t/a)
1	不合格品		零件加工	固	金属	一般固废		347-001-10	/	4.92
2	金属边角料		零件加工	固	金属	一般固废		347-001-10	/	5
3	含油金属屑		零件加工	固	金属、切削液、水	危险废物	/	HW09: 900-006-09	T	3
4	废切削液		零件加工	液	切削液、水	危险废物	/	HW09: 900-006-09	T	0.01
5	废导轨油		设备维护	液	矿物油	危险废物	/	HW08: 900-214-08	T、I	0.015
6	废液压油		设备维护	液	矿物油	危险废物	/	HW08: 900-218-08	T、I	0.015
7	含油废包装桶		原辅料使用	固	矿物油、包装桶	危险废物	/	HW49: 900-218-08	T、I	0.01
8	含其他危废的废包装桶		原辅料使用	固	切削液、包装桶	危险废物	/	HW49: 900-041-49	T	0.0065
9	废槽渣	除油、表调等	电泳工艺	固	槽渣	危险废物	/	HW17: 336-064-17	T	1
		电泳	电泳工艺	固	槽渣	危险废物	/	HW12: 900-252-12	T	
10	污泥		污水处理	固	污泥	危险废物	/	HW17: 336-064-17	T	6
11	废活性炭		废气处理	固	活性炭	危险废物	/	HW49: 900-039-49	T	1.2
12	生活垃圾		职工生活	固	/	非工业固废	/	/	/	38.4

注：根据《国家危险废物名录》（2021 版），金属屑经压榨、压滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼的利用过程不按危险废物管理，但厂区贮存按照危废管理。

2、贮存及处置措施

本项目固废贮存及处置情况见表 4-12

表 4-12 固体废物贮存场所基本情况及处置措施要求

序号	贮存场所名称	固体废物名称	位置	贮存方式	贮存周期	处置措施
1	一般固废仓库	不合格品	厂房外东南侧	包装袋储存	3 个月	回收利用
2		金属边角料		包装袋储存		外卖综合利用
3	危废仓库	含油金属屑	厂房内南侧	包装袋储存	3 个月	压榨、压滤除油达到静置无滴漏后打包压块外卖综合利用。压出的废油回收利用 定期交由有资质单位统一处理
4		废切削液		包装桶储存		
5		废导轨油		包装桶储存		
6		废液压油		包装桶储存		
7		含油废包装桶		包装桶储存		
8		含其他危废的废包装桶		包装桶储存		
9		废槽渣		包装袋储存		
10		污泥		包装袋储存		
11		废活性炭		包装袋储存		
12	/	生活垃圾	厂区内	/	/	环卫部门清运

注：根据《国家危险废物名录》（2021 版），金属屑经压榨、压滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼的利用过程不按危险废物管理，但厂区贮存按照危废管理。

	3、环境管理要求 (1) 一般固体废物影响分析 企业应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定,建设必要的固体废物分类收集和临时贮存设施,具体要求如下: ①一般工业固体废物应分类收集、储存,不能混存。收集转运过程中要防止污染物泄漏导致二次污染。 ②一般工业固体废物临时储存地点必须按照防风、防雨、防晒,地面和墙角应进行 0.2m 防渗处理措施进行建设,渗透系数$\leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$,不允许露天堆放,以防雨水冲刷,雨水通过场地导流渠流向雨水排放管;临时堆放场地为水泥铺设地面,以防渗漏。 ③贮存场应加强监督管理,按 GB15562.2 设置环境保护图形标志。 ④建立档案制度,将临时储存的一般工业固体废物的种类、数量和外运的一般工业固体废物的种类、数量详细记录在案,长期保存,供随时查阅。 (2) 危险废物影响分析 要求企业按照国家有关规定制定危险废物管理计划,向当地生态环境部门申报危险废物种类、产生量、流向、暂存及处置等有关资料。含油金属屑的贮存、运输也应按危废管理。 ①贮存场所(设施)要求及环境影响分析 I) 企业应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求设置危废仓库,远离厂区内人员活动区,不得设置在绿化带等地面不具备防渗透要求的场所; II) 危险废物贮存场所应设置围堰或导流沟,做好防腐、防渗、防雨“三防”措施,基础防渗层为至少 1m 厚黏土层(渗透系数$\leq 10^{-7} \text{cm/s}$),或 2mm 厚的高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其他人工材料,渗透系数$\leq 10^{-10} \text{cm/s}$,防止二次污染;设计中均需采取地面硬化措施应按照危险废物贮存的防渗标准实施;贮存场所按照《环境保护图形标志 固体废物贮存(处置)场》(GB15562.6-1995)设置警示标识,危险废物贮存区设置危险废物贮存标志,无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋盛放。 III) 不能兼容的危险废物不能堆放在一起,应当使用符合标准的容器盛装危险废物。装载危险废物的容器及其材质要满足相应的强度要求,装载危险废物的容器必须
--	--

完好无损，盛装危险废物的容器材质和衬里与危险废物兼容，盛装危险废物的容器底部应用托盘衬垫，盛放危险废物的容器上必须粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）附录 A 所示的标签。 IV）企业废金属屑压包机会在压实废金属屑时会产生废料上沾带的油类。在其边角设置有接油器，接下来的油类回用处理。压实机设置处必须建有基础防渗，基础防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数$\leq 10^{-7}\text{cm/s}$），或 2mm 厚的高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数$\leq 10^{-10}\text{cm/s}$，防止二次污染。承接压滤废油的容器需完好无损，不得造成废油泄漏。 建设单位产生的危废即使有少量的泄漏，通过及时的收集处理，对地下水和土壤环境基本不会产生影响。 ②运输过程要求及环境影响分析 I）企业在厂内由生产车间将各类危废运送至危废仓库时应防止撒落，意外撒落应做好收集工作。 II）企业必须在危废暂存间内建立危废清单和台账，随时记录危废出入库情况，危险废物转入和外运前应进行检验，确保同相关单位预定接收的危险废物一致，并登记注册。制定定期外运制度，并对危险废物的流向和最终处置进行跟踪，确保固体废物得到有效处置。 III）做好危险废物情况的记录，记录上需注明危险废物的名称。来源、数量、特性和包装容器的类别、入库及出库日期、接收单位名称。 IV）运输危险废物，必须同时符合两个要求，一是必须采取防止污染环境的措施，符合环境保护的要求，做到无害化的运输；二是必须将所运输的危险废物作为危险货物对待，遵守国家有关危险货物运输管理的规定，符合危险货物运输的安全防护要求，做到安全运输；则危废运输过程不会对周边环境产生影响。禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中，防止运输过程中危险废物的污染损害是防止危险废物污染损害的主要环节之一。 ③利用处置阶段环境影响分析 企业应与有相应类别的危废处理资质的单位签订危险废物委托处理协议，定期委托处理。企业危废应能合理利用处置，则不会对周边环境产生影响。 综上，本项目的固废严格遵循“资源化、减量化、无害化”基本原则，通过上述措施妥善安置存放、合理利用处置，则不会对周围环境造成不利影响。

	五、地下水环境影响分析 根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）附录 A 地下水环境影响评价行业分类表，参照“1 金属制品”类第 53 款“金属制品加工制造”，地下水环境影响评价项目类别属于IV类，可不开展地下水环境影响评价。 六、生态保护措施建议 本项目建设会对局部生态造成一定的破坏，原有的地表植被因占压失去原有的功能，同时也会影响当地的一些小型生物的活动。施工期间应当控制施工作业，禁止将废水排入周边的河流。禁止对非占用区域进行破坏，尽量维持现有的生态环境。建设单位应加强管理，确保周围的生态得到恢复，最大程度减轻对环境的影响。 七、环境风险影响分析 1、评价目的 环境风险评价目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素、建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事故引起有毒、有害、易燃易爆等物质泄漏，或突发事件产生的新的有毒有害物质，所造成的对人身安全与环境的影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，目的使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。 本环境风险评价把事故引起场界外人群的伤害、环境质量的恶化及对生态系统影响的预测和防护作为评价工作重点。 2、环境风险调查 风险源是指存在物质或能量意外释放，并可能产生环境危害的源。识别范围包括生产设施风险识别和生产过程所涉及物质风险识别。本项目为金属制品加工制造项目，在运行过程中使用的导轨油、液压油，应进行风险识别。 3、环境风险潜势初判 （1）危险性 根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），突发环境事件风险物质是指具有有毒、有害、易燃易爆、易扩散等特性，在意外释放条件下可能对企业外部人群和环境造成伤害、污染的化学物质。根据《企业突发环境事件风险分级方法》附录 A 突发环境事件风险物质及临界清单中，本项目所使用的有毒有害、易燃易爆物质的主要为：油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等），临界量为 2500t。本项目油类物质（导轨油、液压油）最大储存量为 0.04t，计算得出 $q/Q=0.000016<1$。因
--	---

次，根据规定可用 Q_0 表示，企业直接评定为一般环境风险等级。

(2) 风险浅潜势的判定

由于本项目危险物质与其临界量比值为 $Q=0.000016<1$ ，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 规定，项目环境风险潜势为 I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》表 1 评价工作等级划分表可知，环境风险潜势为 I 的项目，可开展简单分析。

4、环境风险识别

本项目存在环境风险性的物质主要为导轨油、液压油，物质理化性质见下表：

表 3-14 理化性质统计表

序号	物料名称	主要危险特性	理化性质
1	导轨油	危险特性： 易燃，燃烧时释放刺激性烟雾。 主要危害： 吸入会导致乏力、头晕、呕吐、严重者会危及生命，对皮肤无明显刺激。	呈现淡黄至褐色透明液体，相对密度为 0.8789，粘度（25℃）130C。
2	液压油	危险特性： 属于可燃物品，无爆炸危险性。 主要危害： 燃烧产生一氧化碳、二氧化碳，该物质对环境有危害，应特别注意对地表水、土壤、大气和饮用水的污染。	呈现淡黄色液体，相对密度（水=1）0.8710，闪点 224℃，引燃温度 220-500℃，主要用于液压系统润滑。

5、风险防范措施及应急需求

(1) 风险防范措施

①厂区总平面布置应符合防范事故的要求，各设备应设置安全防护距离和防火距离，有应急救援设施及救援通道、应急疏散及避难所。

②尽量采用技术先进和安全可靠的设备，并按照国家有关规定在厂区内设置必要的安全卫生设施。

③工艺设备，运输设施及工艺系统选用了高质、高效可靠性的产品，厂区内的设备器材设计安装应当符合《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）和《剩余电流动作保护装置安装和运行》（GB/T13955-2017）的规定。

(2) 应急措施

①通知消防，监护泄露区域，防止引起火灾、爆炸；

②确定泄露源的位置，采取相应的措施尽量减少泄露；

③组织抢修队进行抢修；

④对泄露物及时进行清理。				
(3) 分析结论				
在严格落实应急措施后，可将风险发生的概率和影响后果降到最低限度。一旦发生事故，及时采取应急措施，可将大气和地下水的影响降到最低限度，其风险水平可以被接受。				
6、建立突发环境事件应急预案				
为保证企业、社会及人民生命财产的安全，防止突发性重大危险事故发生，并能在事故发生后迅速有效控制处理，本着“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，建设单位应针对工程可能发生的风险事故，制定突发环境事件应急预案，宣贯全体员工，并进行必要的演练，以保证应急预案有效可行。项目应根据有关规定制定突发环境事件应急预案，并定期进行演练。当出现事故时，要采取紧急的工程应急措施，如有必要，要采取社会应急措施，以控制事故和减少对环境造成的危害。				
九、环保投资				
该项目总投资 4000 万元，其中环保投资 74 万元，环保投资占总投资的比例为 1.85%，环保设施能满足有关污染防治方面的需要，环保措施可以达到达标排放的要求，投资合理。环保设施投入估算清单见表 3-15。				
表 3-15 环保设施投入估算表				
污染物类别		环保设施	数量	投资（万元）
废水	生活污水	化粪池	1	2
	生产废水	生物+膜过滤处理	1	36
废气	生产废气	喷淋塔+活性炭吸附	1	8
噪声	设备噪声	基础减振，消声、隔声等措施	/	3
固废	生活垃圾	垃圾桶	若干	0.5
	下脚料、含油废金属屑、不合格产品	临时堆存废料仓库内，含油废金属屑收集于危废暂存间	1	2
	废油桶、含其他危废的废包装桶、废导轨油、废切削液、废液压油、废槽渣、废活性炭、水处理污泥	危险废物临时收集于危废暂存间，定期交资质单位处置	/	2.5
环境管理与监测		环境影响评价报告表、制作环境管理制度和执行监测计划，定期开展监测，建章立制，编制突发环境事件应急预案，项	/	15

		目竣工环保验收		
	厂区绿化		/	5
	合计		/	74

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
地表水环境	生活污水(DW001)	pH、COD、氨氮、石油类、悬浮物、五日生化需氧量	化粪池集中收集处理，通过污水管网排入恒口污水处理厂	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 三级标准
	生产废水(DW002)	COD、石油类	生物+膜过滤处理设施处理后通过污水管网排入恒口污水处理厂	《污水排入城镇下水道水质标准》 GB/T31962-2015 B 级标准
大气环境	生产废气（DA001）	非甲烷总烃	喷淋塔+活性炭吸附	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 （DB21/3160-2019）中标准
固体废物	工作人员	生活垃圾	垃圾桶集中收集，环卫部门定期清运	妥善处理
	生产设备	废边角料，含油废金属屑	废边角料集中收集于废料仓库，废金属屑集中收集为危废暂存间，由企业回收外售处置	
		废油桶、含其他危废的废包装桶、废导轨油、废切削液、废液压油、废槽渣、废活性炭、水处理污泥	集中收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置	
声环境	项目运营期噪声主要来源各类生产设备噪声，经合理的布局分区、设备噪声经过隔声减震、厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类排放标准要求			
土壤及地下水污染防治措施	危废暂存间围堰底部防渗，固废贮存间设置于厂内，厂区硬化处置			
生态保护措施	厂区绿化			

环境风险防范措施	管控措施： ①危废储存区防渗处置； ②在机油储存区和危废暂存间发生火灾事故时，采用干式灭火器灭火，避免产生消防废水。 管理措施： 在危废暂存间附近设置灭火器、消防沙等应急物资，并加强管理严禁烟火。
其他环境管理要求	制定相应的应急预案，制定环境保护制度，健全环保管理机构，制定自行监测计划，按要求开展自行监测和竣工环境保护验收

六、结论

本项目符合国家产业政策，在采取环评报告提出的各项环保措施后，各项污染物达标排放，项目运营过程中对周边环境的不利影响可以得到有效的控制达到相应的标准，从环保角度分析，项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	1.46/a	/	1.46/a	+1.46t/a
废水	COD _{cr}	/	/	/	1.3755t/a	/	1.3755t/a	+1.3755t/a
	NH ₃ -N	/	/	/	0.036t/a	/	0.036t/a	+0.036t/a
一般 固体废物	生活垃圾	/	/	/	38.4t/a	/	38.4t/a	+38.4t/a
	一般工业固废	/	/	/	9.92t/a	/	9.92t/a	+9.92t/a
危险废物	含油废金属屑	/	/	/	3t/a	/	3t/a	+3t/a
	废切削液	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
	废导轨油	/	/	/	0.015t/a	/	0.015t/a	+0.015t/a
	废液压油	/	/	/	0.015t/a	/	0.015t/a	+0.015t/a
	废油桶	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
	含其他危废的 废包装桶	/	/	/	0.0065t/a	/	0.0065t/a	+0.0065t/a
	污水处理污泥	/	/	/	6t/a	/	6t/a	+6t/a
	废活性炭	/	/	/	1.2t/a	/	1.2t/a	+1.2t/a
	废槽渣	/	/	/	1t/a	/	1t/a	+1t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

